

雷弗ODM技术方案

产品型号：B100K0WY10

- WY10泵头外形精美，体积小巧，结构紧凑；
- 透明外壳方便观察泵头内部运行；
- 运行噪音低；
- 软管安装方便快捷，同时可适配多种规格软管，满足更多应用需求
- 适用于各种小型仪器设备，满足微量进样、冲洗、排液等功能需求。

应用领域：生物制药、科学仪器、等领域

典型应用：平行发酵



整机参数

硬件配置

技术参数

电机类型	42步进电机
驱控方式	客户自备
转速范围	≤300rpm
流量范围	≤73.73ml/min
级联	不可级联
通道数	1通道
滚轮数	3滚轮
运行方向	正转
软管材质	硅胶管、Pharmed
装管方式	泵头固定
压管类型	泵头管夹
泵头外壳材质	PC
泵头滚轮材质	PET
寿命	≥3000h
噪音	≤65dB（测试环境噪声≤40dB，测试产品与噪音仪水平距离为1米）
重量	462.5g（不含管）
外形尺寸	（长*宽*高）79.6*63.6*90.6（mm）
工作环境	环境温度0-40℃，相对湿度 < 85%RH
储存环境	环境温度为-20 ~ +50℃、相对湿度不大于95%的清洁通风良好的环境内，空气中不得含有腐蚀性、易燃性气体、油雾、粉尘

软管型号与流量参数

单位：mL/min

软管材质	适用软管	10rpm流量	50rpm流量	100rpm流量	300rpm流量
硅胶管	1*0.92	0.33	1.73	2.79	9.83
	2*0.92	1.17	5.85	11.83	35.13
	3*0.92	2.27	11.33	22.73	67.93
Pharmed	1.14*0.85	0.51	2.45	5.03	15.05
	2.06*0.85	1.21	6.07	12.13	36.37
	3.2*0.85	2.46	12.37	24.57	73.73

★以上流量数据，均为实验室常温常压条件下用雷弗软管打纯净水测试所得，此数据仅供参考；实际使用时由于受压力、温度、介质特性、软管材质等具体因素的影响，具体情况需要咨询雷弗工程师。

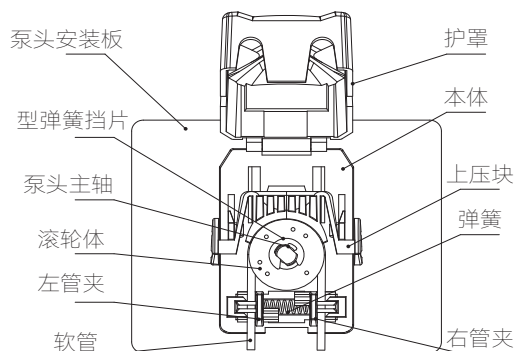
产品结构及使用方法

产品结构

部件名称及作用:

- 1.护罩: 保护软管及固定压块
- 2.泵头主轴: 与驱动器和电机连接
- 3.上压块: 挤压软管
- 4.左右管夹: 固定软管
- 5.本体: 支撑泵头
- 6.滚轮体: 支撑滚轮并连接电机主轴
- 7.弹簧: 推动管夹卡住软管

图1结构图



使用方法

软管安装

- 步骤一: 把泵头护罩打开, 上压块上提, 如图2所示的位置用左右管夹压住软管, 弹簧自由弹力压住即可, 不需要用手挤压
- 步骤二: 左右管夹压住软管后, 压块向下卡到固定位置并听到卡到位的卡住声音, 向下扣住护罩并听到卡到位卡住的声音, 如图3所示, 泵头泵管安装完成。

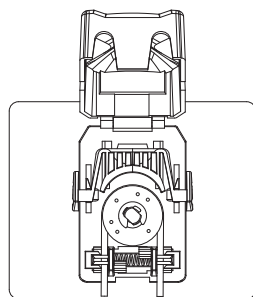


图2：泵头装管示意图

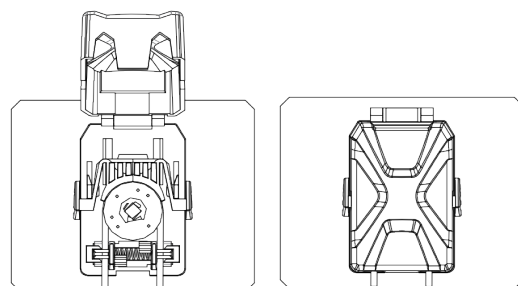
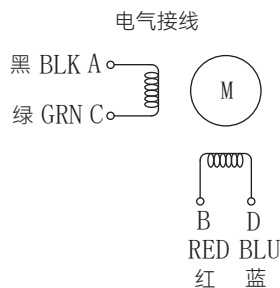


图3：泵头泵管安装图

电机参数

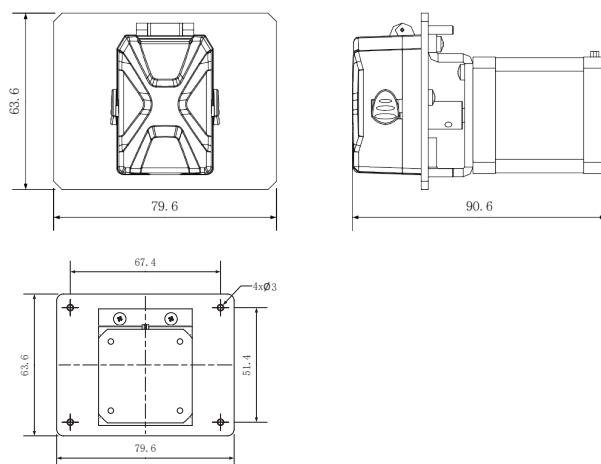
电机参数

相数	2
步距角	1.8°
额定电压	6.2V
额定电流/相	0.7A(峰值PeakValue)
相电阻	8.9Ω±10% (20°C)
相电感	19.2mH±20%
电气强度	AC500V/1min/5mA Max
绝缘等级	B (130°C) ;温升80K Max
环境温度	-10°C-50°C
出线规格	UL1007/AWG26/300±10mm



外观尺寸图及开孔尺寸图

单位: mm



订货信息

货品编号

型号

5010100801030

B100K0WY10



微信公众号