

DMD15微量、高精度
低脉动泵头



DMD15

微量、高精度灌装的低脉动解决方案

DMD15泵头，专为高精度小流量灌装需求打造。能够实现最低200μL的精准灌装，灌装精度达 $200\mu\text{L}\pm 3\mu\text{L}$ 。体积小，造型美观，操作便捷，运行稳定可靠，为用户提供更经济高效的灌装解决方案。

应用领域: 制药、化工、食品饮料、实验室等领域
典型应用: 药品的灌装、化工原料的精确配比等

功能特点

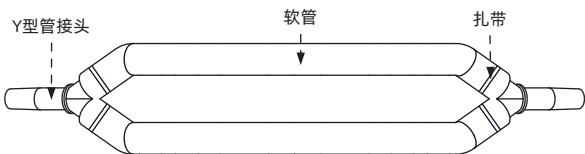
- **便捷装管设计**
配备专用管件，无需特殊管卡，软管自动居中，简化装管流程，提升工作效率
- **弹性压块，适配多样**
弹性压块设计，有效降低漏液风险，提升稳定性并延长软管寿命。适配多规格软管，满足不同需求
- **舒适操作体验**
防滑纹路双耳扳杆，可实现单手操作，握持稳固，手感舒适
- **低脉动控制技术**
滚轮相位补偿技术，有效降低脉动，提高灌装精度和稳定性
- **安全性能升级**
支持选配开盖自动停机功能，增强操作安全性



软管选用

·DMD15系列泵头适用的管路套件如下表
·软管壁厚和内径的尺寸精度会影响流量精度。。

材质	型号	长度	备注
硅胶管	13# 14#19#16#25#	129mm	不包括管接头



组装好的软管图

技术参数



软管安装图

1. 将上压块的扳杆分别扳到上边（左边按顺时针转动；右边按逆时针转动），抓稳上压块，向上提起即可卸下。
2. 把管路套件放在滚轮和左、右两侧的卡管槽内，软管套件两端的Y型三通卡固在槽上，注意软管要理顺，否则软管容易挤破。
- 3-4. 扣合上压块：将上压块装入后，左、右扳杆，分别向下扳（左边按逆时针转动；右边按顺时针转动），即可锁紧上压块。

技术参数

DMD15

适用软管	13#、14#、19#、16#、25#
最高转速	≤600转/分钟
最大流量	≤2070毫升/分钟
传输压力	0.12Mpa
通道数	1
滚轮数	3
级联	无
材质	泵头壳体：增强尼龙；滚轮：304不锈钢
工作环境	环境温度0-40°，相对湿度<80%
压管结构	弹性压块
外形尺寸	98.5×76.6×75.6 mm
泵头重量	0.55kg
选配功能	开盖停泵

DMD15系列泵头流量表

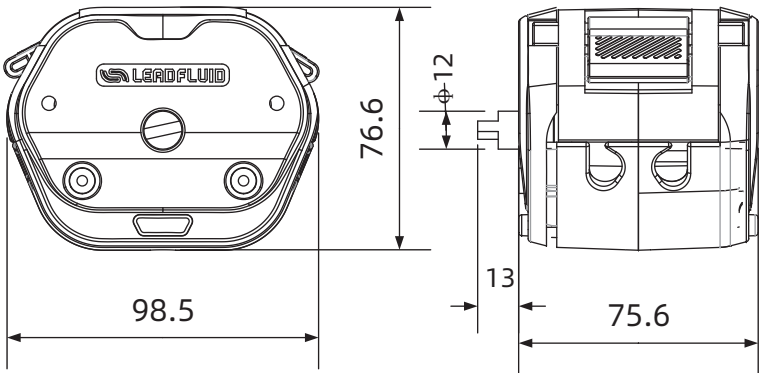
适配软管：硅胶管、进口管 流量（mL/min）

产品型号	转速（rpm）	软管型号				
		双13#	双14#	双19#	双16#	双25#
DMD15	0.1	0.01	0.04	0.09	0.17	0.3
	1	0.1	0.4	0.9	1.7	3
	30	3	14	28	52	106
	50	5	23	50	88	180
	100	11	48	101	175	365
	150	16	74	152	265	542
	350	39	166	354	613	1266
	600	66	280	590	1030	2070

以上适用软管及道流量等数据，均为实验室常温常压条件下打纯净水测试所得，此数据仅供参考；实际使用时由于受压力、温度、介质特性、软管材质等具体因素的影响，具体情况需要咨询雷弗工程师。

外形尺寸

单位：mm



声明：我们相信本资料所包含的信息是准确无误的，雷弗对其中的任何错误不承担责任，雷弗保留在不经事先通知的情况下随时修改和增删本资料的权利。



雷弗流体(保定)智能设备制造有限公司

地址：河北省保定市徐水区徐水经济开发区阳光大街装备制造东园1号-11

电话：400-618-0877

邮箱：master@leadfluid.com

网址：www.leadfluid.com.cn