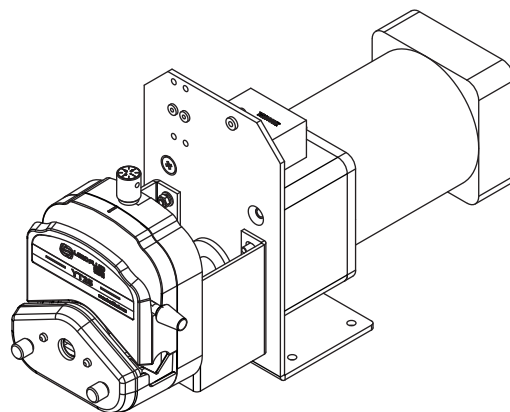


雷弗ODM技术方案

产品型号：J450A1YT25



- YT25泵头适用多种规格软管，更换软管简单快捷，结构紧凑；
- PPS材质耐有机溶剂和其他腐蚀性液体，坚固耐用；
- 压管间隙可调节，适应性更强；
- 滚轮采用不锈钢304材料，适用于不同工况需求；
- 交流减速电机，性价比高。

整机参数

硬件配置	技术参数
电机类型	交流减速电机
供电电源	AC 220V
功率	90W
固定转速	490±5%rpm
通道数	1通道
滚轮数	3滚轮
运行方向	可正反转
扬程	10m
适配软管壁厚	2.4mm
适配软管(内径)	15#(4.8mm)、24#(6.4mm)、35#(7.9mm)、36#(9.6mm)
软管材质	Pharmed、硅胶管
装管方式	泵头固定
压管类型	泵头管夹
泵头外壳材质	PPS
泵头滚轮材质	304不锈钢
寿命	≥5000h
噪音	≤85dB (测试环境噪声≤40dB, 测试产品与噪音仪水平距离为1米)
重量	8kg (不含管)
外形尺寸	(长*宽*高) 344*115*180 (mm)
工作环境	环境温度0~40℃, 相对湿度 < 85%RH
储存环境	环境温度为-20 ~ +50℃、相对湿度不大于95%的清洁通风良好的环境内，空气中不得含有腐蚀性、易燃性气体、油雾、粉尘

软管型号与流量参数

管号内径 (mm)	15#(ID4.8)	24#(ID6.4)	35#(ID7.9)	36# (ID9.6)
流量 (mL/min)	882	1519	1911	2450

★以上流量数据，均为实验室常温常压条件下用雷弗软管打纯净水测试所得，此数据仅供参考；实际使用时由于受压力、温度、介质特性、软管材质等具体因素的影响，具体情况需要咨询雷弗工程师。

产品结构及使用方法

产品结构

软管的安装

- 向左扳动扳杆到水平位置，上压块抬起；
- 选择与泵头规定壁厚适用的软管；
- 抬起一侧弹簧管卡，将软管放入，再抬起另一侧弹簧管卡，将另一侧软管放入；
- 理顺泵头内部软管，用双手拉紧软管两端，使之自然伸展，无扭曲，无偏斜；
- 向右扳动扳杆至右侧水平位置，滑块下压到位。

使用方法

微调旋钮使用：

- 出厂前微调螺钉已调整完毕，您可直接使用
- 如使用时出现无法正常传输液体的现象，可按照以下步骤调节
- 先将间隙微调旋钮逆时针调至最松状态；
- 慢慢顺时针调整微调旋钮至能够连续输送液体，停机时无回流。如需传输较大压力，可再顺时针微调旋钮；
- 在微调旋钮结束后，上压块和泵头应基本处于同一平面，为增加软管使用寿命上压块平面可略高于泵头平面；

上压块平面 --- 本体平面

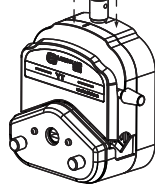
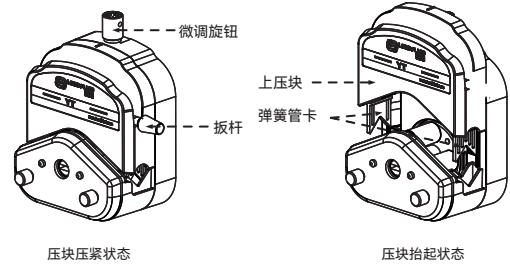


图2

图1 结构图



接线：

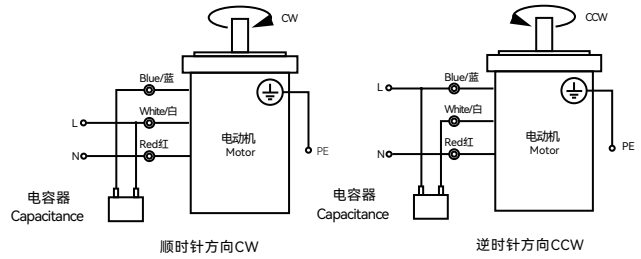
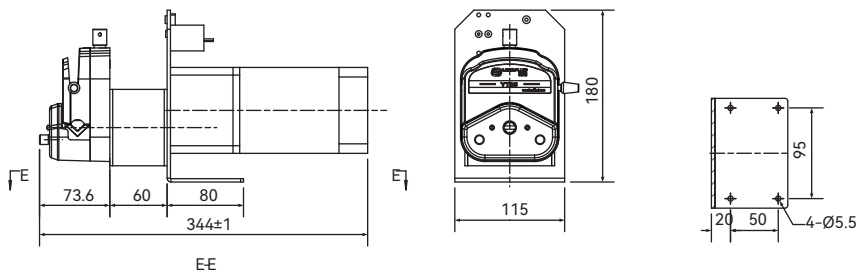


图3

外观尺寸图及开孔尺寸图



订货信息

货品编号	型号
5040400101001	J450A1YT25

软管选型

货品编号	型号	规格	最大流量
1070100501069	雷弗硅胶管15号	4.8x9.6x2.4MM-2M	882mL/min
1070100501060	雷弗硅胶管24号	6.4x11.2x2.4MM-2M	1519mL/min
1070100501048	雷弗硅胶管35号	7.9x12.7x2.4MM-2M	1911mL/min
1070100501045	雷弗硅胶管36号	9.6x14.4x2.4MM-2M	2450mL/min

重要提示：

以上数据均为雷弗实验室在常温常压下传输纯净水测试所得，此数据仅供参考。

实际使用寿命可能受压力、温度、介质特性、软管批次和壁厚等具体因素的影响。

例如想要较长的软管寿命，可使用粗管和低转速；想要较大的流量，可使用粗管和高转速；想要较高的精度，可使用细管和中高转速；想要较高的吸程及背压，

可使用较细的厚壁管和低转速等等具体问题。请联系雷弗工程师，以获得更好的技术支持。



微信公众号