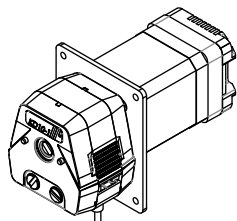


B200K1KD10/ B200K2KD10 / B200K3KD10 产品说明书



保定雷弗流体科技有限公司
BAODING LEAD FLUID TECHNOLOGY CO.,LTD.

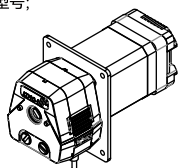
使用产品前，请仔细阅读此使用手册。我们相信本资料所包含的信息是准确无误的。雷弗对其中的任何错误不承担责任。雷弗保留在不经过事先通知的情况下随时修改和增删本资料的权利。如需获得该资料的最新版本，请与雷弗公司销售工程师或售后工程师联系。



扫码下载浏览

产品简介

- 本系列产品包含B200K1KD10/ B200K2KD10/ B200K3KD10三种型号；
- 控制方式为模拟量调速（4-20mA/0-5V/0-10V可选）；
- 外部电平信号控制启停/方向功能；
- 具有运行状态输出功能；
- 可适配多种软管；
- 体积小巧，结构紧凑，外形美观；
- 运行噪音低；
- 适合低速连续运行。



整机参数

电机类型	42步进电机
电源电压	DC 12-24V
功率	< 20W
转速范围	≤200rpm
控制方式	模拟量（4-20mA/0-5V/0-10V）
适配软管	硅胶管/Pharmed管
启停方式	外部电平信号控制（DC 12-24V）
换向方式	外部电平信号控制（DC 12-24V）
运行方向	可正反转
泵头外壳材质	PVDF
滚轮材质	PVDF
滚轮轴材质	S304
安装板材质	S304
噪音	≤60dB（测试环境噪声≤40dB，测试产品与噪音仪水平距离为1米）
重量	600g
外形尺寸	（长*宽*高）（115*60*73mm）
工作环境	环境温度0-40℃，相对湿度<85%RH
储存环境	环境温度为-40~+50℃，相对湿度不大于95%的清洁通风良好的环境内，空气中不得含有腐蚀性、易燃性气体、油雾、粉尘

注意事项



重要信息：

操作前务必仔细阅读说明书！

1. 蠕动泵管可能因长时间运行磨损而破裂，导致传输物料泄露，可能对人体或设备产生伤害。请合理评估泵管的使用寿命，定期检查，及时更换泵管；
2. 拆装泵管时，请断开电源，并确保管路中的物料排放干净；
3. 泵运行时请勿触摸泵头滚轮，以免对人体或设备产生伤害；
4. 泵连续运行时，电机的温升较高，请谨慎触摸电机，并对电机及电路做好散热处理；
5. 泵长时间不运行时，请松开泵管，避免其受挤压变形甚至粘连堵死，从而严重影响软管寿命；
6. 泵头内要保持清洁，否则会加快泵管和滚轮的磨损；
7. 不要随意给滚轮涂抹润滑油，请提前与生产厂家相关人员确认是否合适；
8. 泵送强腐蚀性液体或有机溶剂时，请确保泵管及泵头相关材料可以耐受；
9. 使用时，请确保供电电源，外控信号等电气指标在相关要求范围内，切勿超标。

售后服务

本产品自售出后整机保修1年，在保修期内发生故障，免费维修，但耗材不在保修范围内。

属于下列情况的故障及损坏，无论是否在保修期内，均不在免费保修之列：

1. 产品超出保修期限；
2. 操作人员未按使用手册要求，或明显有悖于常识、保管、安装、维护或使用不当引起的故障或损坏；
3. 超出合同或相关技术协议中约定的使用条件；
4. 非雷弗指定的服务部门或专业人员，擅自修理、更改或拆卸造成的故障或损坏；
5. 用户自行使用非雷弗原厂配件所导致的问题；

硅胶管适配型号与流量参考表（毫升）

管号	流量				
	0.5*0.92 (内径*壁厚)	1*0.92 (内径*壁厚)	2*0.92 (内径*壁厚)	2.4*0.92 (内径*壁厚)	3*0.92 (内径*壁厚)
1rpm	0.018	0.058	0.18	0.29	0.40
10rpm	0.18	0.58	1.8	2.9	4.0
30rpm	0.54	1.7	5.4	8.7	12
50rpm	0.90	2.9	9.0	15	20
80rpm	1.4	4.6	13	23	32
100rpm	1.8	5.8	18	29	40
200rpm	3.6	12	36	58	80

Pharmed管适配型号及参考流量表（毫升）

管号	流量							
	0.25*0.9 (内径*壁厚)	0.76*0.85 (内径*壁厚)	1.3*0.85 (内径*壁厚)	1.52*0.85 (内径*壁厚)	1.85*0.85 (内径*壁厚)	2.79*0.84 (内径*壁厚)	3.2*0.8 (内径*壁厚)	
1rpm	0.0040	0.02	0.07	0.10	0.16	0.38	0.48	
10rpm	0.040	0.20	0.70	1.0	1.6	3.8	4.8	
30rpm	0.12	0.60	2.10	3.0	4.7	11	14	
50rpm	0.20	1.0	3.5	5.0	7.8	19	24	
80rpm	0.32	1.6	5.6	8.0	12	30	38	
100rpm	0.40	2.0	7.0	10	16	38	48	
200rpm	0.80	4.0	14	20	31	76	96	

★以上流量数据，均为实验室常温常压条件下用雷弗软管打纯净水测试所得，此数据仅供参考；实际使用时由于受压力、温度、介质特性、软管材质等具体因素的影响，具体情况需要咨询雷弗工程师。

7. 因自然灾害等不可抗力（如地震、火灾等）原因造成的故障或损坏；
8. 其它非产品设计、制造、质量等问题而导致的故障或损坏；
9. 对于质量或服务的投诉，2个工作日内给出回复和初步解决方案；
10. 以上期限如遇不可抗力因素（如自然灾害、疫情等），则待不可抗力消失后，重新进行计算。

产品结构

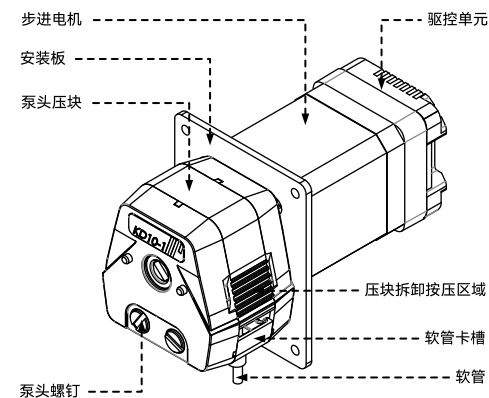


图1 产品结构图

- 泵头压块：通过向内部按压泵头压块两侧的压块拆卸按压区域，向上提，可以将泵头压块拆卸，可以拆卸管路，安装管路后向下按压，可以将泵头压块安装；
- 软管卡槽：进出口软管通过软管卡槽来固定软管；
- 步进电机：通过步进电机的转动带动滚轮体的转动；
- 驱控单元：控制步进电机的转速，方向，运行时间等参数；
- 安装板：通过安装板上的四个通孔安装在客户设备上。

使用方法

整机安装

- 通过我司提供图纸，将整机安装板和设备安装在一起；
- 将随机附带的线缆按照下图2所示安装好，8P端子插在图2标记“8P端子”上，2P端子插在图2标记“电源端子”上，具体接线参照图3和表4进行接线。

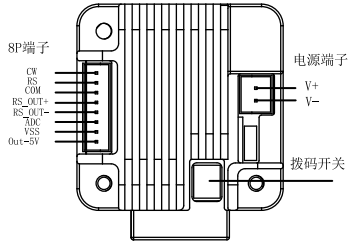


图2 尾部驱动单元展示图

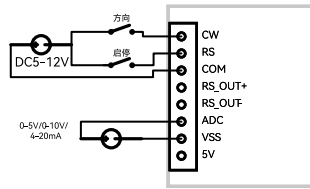


图3 接线示意图

P06

www.leadfluid.com.cn



图5 软管卡套图

- 此泵头可适用管套和管接头两种方式，具体长度和位置如下表7，连接方式如上图5

软管类型	硅胶管	Pharmed
管套	105±0.5mm	110±0.5mm
管接头	95±0.5mm	100±0.5mm

表7 软管长度表

注：以上长度均为管套/管接头内测间的距离

日常维护

- 泵头在运转时对软管有磨损，使用中应注意检查软管的磨损情况，定期更换软管；
- 软管流量随着使用时间的延长而减小，请注意适时调整泵的转速；
- 使用中如果出现软管破裂，请及时清理溢出的液体。再次使用时，应该先查看泵头的滚轮是否运转灵活。如果发现滚轮运转不灵活，请联系本公司，若强行使用将加剧泵头及软管的磨损。

故障处理

编号	故障类型	故障描述	解决方法
1	硬件	上电后电源灯不亮	检查电源线是否接好
2	硬件	电机不转	检查转速是否设置过小，如0.1rpm
3	硬件	电机只有一个方向转动	检查外控方向信号是否正常
4	硬件	运行时声音大	1.在70转/分和120转/分附近，属于电机共振频率，声音偏大为正常现象 2.检查泵头螺丝是否拧紧。
5	硬件	外控不起作用	1.检查连接是否正确。 2.检查外控电源是否供电。

表8 故障处理表

P09

www.leadfluid.com.cn

- 根据端子侧面的端子标签进行接线，信号线标签对应定义及解释如下

8P端子定义			
序号	线色	标识	使用方法
1	灰色	CW	此引脚和序号3的COM引脚配合使用，此引脚接DC12-24V的负极，COM引脚接正极，泵方向为逆时针，不接电为顺时针
2	棕色	RS	此引脚和序号3的COM引脚配合使用，此引脚接DC12-24V的负极，COM引脚接正极，泵运行，不接电为泵停止状态
3	蓝色	COM	和序号1（灰色线），序号2（棕色线）配合使用
4	绿色	RS_OUT+	泵运行时RS_OUT+和RS_OUT-为开量型接通状态，停止是为为开关断开状态，通过电流应小于20mA，具体详见外控输入输出接线示例
5	白色	RS_OUT-	
6	黄色	ADC	接外控模拟量的4-20mA/0-5V/0-10V的正
7	黑色	VSS	接外控模拟量的4-20mA/0-5V/0-10V的负
8	红色	OUT-5V	泵的5V输出端，和序号7配合使用

表4 8P端子定义

- 根据端子侧面的端子标签进行接线，电源线标签对应定义及解释如下

电源端子定义			
序号	线色	标识	使用方法
1	黑色	GND	接DC12-24V的负极
2	红色	VDD	接DC12-24V的正极

表5 电源端子定义

P07

www.leadfluid.com.cn

外控输入输出接线示例

- 输入接线示例

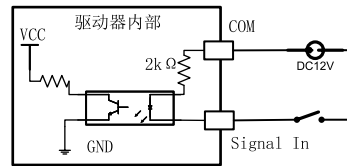


图6 外控输入接线示例

- 输出接线示例

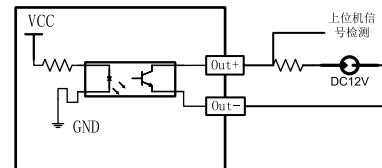


图7 外控输出接线示例

P10

www.leadfluid.com.cn

- 注意：接线时请断开电源。接线过程中需将线色——对应，切勿将电源正负极接反，否则会有损坏驱动单元的风险。
- 小心：确保所有的供电电缆与设备功率相匹配。

- 客户可通过调整驱动单元尾部的拨码开关来选择模拟量输入信号源的种类，具体如下表6

模拟量	DIP1	DIP2	DIP3	DIP4
4-20mA	OFF	ON	OFF	OFF
0-5V	OFF	OFF	OFF	OFF
0-10V	ON	OFF	OFF	OFF

表6 信号源调整表

软管安装

- 用手按压下图4中箭头1，2位置的区域，向箭头3方向提起，泵头压块拆卸完成；
- 将箭头4，箭头5分别向箭头指示相反方向移动，将软管卡槽按下；
- 将软管中间位置放置到泵的滚轮体上方（泵头压块拆卸前下方位置）；
- 将拆卸的两个软管卡槽分别卡到管套/管接头内测，按照下图箭头方向插入到泵头内；
- 按住泵头压块两侧的按压区域（箭头1，箭头2指示方向），泵头压块按照箭头3方向相反的方向向下按压，待压块全部放置到泵头上即可。

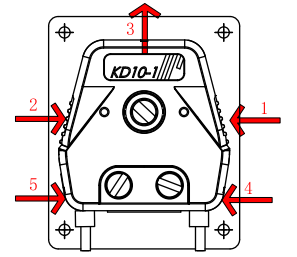


图4 软管安装示意图

P08

www.leadfluid.com.cn

外观尺寸图及开孔尺寸图（单位：mm）

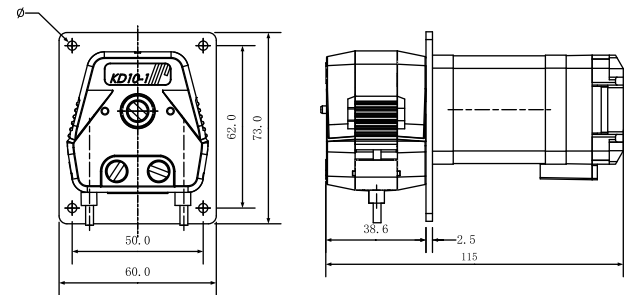


图8 外观尺寸图

订货信息

货品编号	型号	控制模式
5010200301013	B200K1KD10	外控4-20MA
5010200301014	B200K2KD10	外控0-5V
5010200201008	B200K3KD10	外控0-10V
1070900101058	KD10-管路套件-ID2.29-Pharmed	

表9 订货信息表

P11

www.leadfluid.com.cn